



# Spray Plus

*Polyester-Spritzfüller*

V09  
05/2024

## Beschreibung

- Polyesterspachtel
- Spritzfüller

## Einsatzgebiet

- Zum Füllen von großen Unebenheiten, Kratzern und Schleifspuren

## Vorteile

- Sehr hohe Schichtstärken möglich
- Sehr gleichmäßiger Auftrag durch Lackierpistolenapplikation
- Optimierte Trockenzeit und Oberflächenstruktur

## Produktangaben

Farbton:	hellgrau
V.O.C.:	2004/42/II B (b) (250) <250g/l
Lagerstabilität:	ca. 6 Monate bei 18 - 20 °C im geschlossenen Originalgebinde
Spez. Gewicht:	1,73g/cm <sup>3</sup>

## Haftungsinformation

Stahl	Aluminium	Verzinktes Blech	GFK	Kunststoff	2K Polyesterspachtel	Holz
√	X	X	√	X	√	√

## Anwendungshinweis

**Auf Wash Primer sollte kein CS Spray oder CS Spray Plus aufgespritzt werden.**

CS Spray Plus sollte NICHT aufgetragen werden auf: Wash Primer oder Epoxy Primer/Füller.

Wash Primer sollte mit einer 2K-Acryl-Grundierung/Füller abgedeckt werden.

Spray Plus kann auf 2K-Acrylgrundierung / 2K-Füller aufgetragen werden.

Epoxy Primer/Füller muss 100% trocken sein, bevor Spray Plus darauf aufgetragen wird.

# Spray Plus


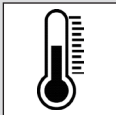
*Polyester-Spritzfüller*

V09  
05/2024

## MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		Standard
	<b>Spray Plus Härter</b>	100 Gewichtsanteile 3,5 Gewichtsanteile
	<b>CS-Spray Verdüner</b>	bei bedarf 2,5%

## ANWENDUNG

		Düsengröße / Spritzdruck
	<b>Fließbecher Spritzpistole</b>	2,5   2 - 2,5
		Pistolendruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
	<b>Verarbeitung</b>	<b>Spritzgänge</b>
		2 - 3
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	25 - 30 Min.
	<b>Ablüftzeit</b>	3 - 5 Min.
	<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Temperatur 18 - 22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>Standard</b>
	20 °C 60 °C	2 - 3 Std. 30 Min.

# Spray Plus

Polyester-Spritzfüller

V09  
05/2024



**IR Trocknung**

15 Min.



**Hinweis**

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.



**Vorsichts-  
maßnahmen**

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

© VOSSCHEMIE

© VOSSCHEMIE