

S.21 Kunststoff-Haftvermittler

Kunststoffhaftvermittler

::: BESCHREIBUNG

- Kunststoffhaftvermittler Spray

::: EINSATZGEBIET

- Alle gängigen PKW-/ LKW-Kunststoffteile im Innen- und Außenbereich
- Spot-Repair-Bereich

::: VORTEILE

- Leichte Silberpigmentierung stellt dar, wo bereits grundiert wurde

::: PRODUKTANGABEN

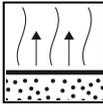
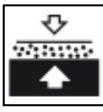
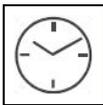
MATERIALDATEN

Farbton:	Transparent mit leichter Silberpigmentierung
V.O.C.:	2004/42/IIIB(e)(840) < 840 g/l
Lagerstabilität:	60 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C

::: VERARBEITUNG

Der Untergrund muss sorgfältig mit ISO-VE 7030 oder passendem Kunststoffreiniger gereinigt werden.

Die Abluftzeiten müssen eingehalten werden.

VORBEREITUNG			
	Aufschütteln	Vom hörbaren Anschlag der Kugel mindestens 3 Minuten schütteln	
ANWENDUNG			
	Verarbeitung	1 Gang	
	Ablüftzeit	10 Minuten	
	Trockenschichtdicke	ca. 5 - 8 µm	
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 25°C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 50%	
WEITERVERARBEITUNG			
	Objekttemperatur	20°C	60°C
	staubtrocken überlackierbar	10 min. 15 min.	
Überlackierbar mit allen gängigen Füllern, Decklacken oder Klarlacken			
	Ventil freisprühen	Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen	

:: LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +18 bis +25°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IB (e)(840) <840: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB.e) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 840 g/l.

:: HINWEIS

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18°C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20°C eingestellt werden.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE