

S.21 Zink-Spray

Korrosionsschutz

::: BESCHREIBUNG

- Korrosionsschutz Spray
- Temperaturbeständigkeit bis über 400°C

::: EINSATZGEBIET

- Korrosionsschutz für innenliegende Bleche bei Punktschweißarbeiten im Karosseriebereich
- Kaltverzinkung metallischer Untergründe

::: PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN



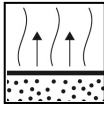
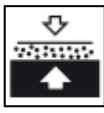


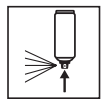
Farbton:	Dunkelgrau
V.O.C.:	2004/42/IIB(e)(840) < 840 g/l
DIN-Norm 50976:	Zinkgehalt im Trockenfilm: 91%
DIN EN ISO 9227:	Salznebelprüfung
DIN EN ISO 2409:	Gitterschnittprüfung Klasse GT-0
DIN 53150:	Trocknungsprüfung
Lagerstabilität:	60 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C

::: VERARBEITUNG

Besonders geeignet für alle Gegenstände, die nicht überlackiert werden sollen, z.B. Teile im Motorraum, Auspuffrohre, Schweißnähte, verzinkte Teile und Karosserie-Innenseiten.

Keine Vorbehandlung mit Grundierungen notwendig. Keine weitere Nachbehandlung mit Deck- und Klarlacken möglich.

Die zu behandelten Flächen müssen fein geschliffen, entrostet, mit Silikonentferner gereinigt und frei von Staub sein.

VORBEREITUNG			
	Aufschütteln	Vom hörbaren Anschlag der Kugel mindestens 3 Minuten schütteln	
ANWENDUNG			
	Verarbeitung	Mehrere dünne Schichten	
	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	
	Trockenschichtdicke	ca. 40 - 50 µm	
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 25°C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 50%	
WEITERVERARBEITUNG			
	Objekttemperatur	20°C	60°C
	staubtrocken griffest	10 - 15 min. 30 min.	
	Überlackierbar mit sich selbst		
	Ventil freisprühen	Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen	

:: LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +18 bis +25°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IIB (e)(840) <840: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB.e) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 840 g/l.

:: HINWEIS

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18°C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20°C eingestellt werden.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE